

**MB**

Instrukcja



# **INSTRUKCJA KLEJENIA NAROŻY I PRZEWIĄZEK**

## Informacje ogólne

Do klejenia naroży należy stosować wyłącznie materiały oraz procedury przedstawione w niniejszej instrukcji.

Zastosowanie nietypowych lakierów lub powłok ochronnych może wymagać innego przygotowania powierzchni niż opisane.

## Miejsce klejenia powinno:

- być usytuowane w miejscu wolnym od kurzu, pyłu i innych zanieczyszczeń mogących unosić się w powietrzu, a w szczególności w bezpiecznej odległości od stanowisk obróbki mechanicznej. Przy wykonywaniu połączeń klejonych bardzo ważne jest zachowanie czystości – kurz, brud, tłuszcz, smar, rdza, wilgoć (kondensacja) i inne zanieczyszczenia powierzchni drastycznie zmniejszają siłę klejenia, stanowiąc warstwę pośrednią między współpracującymi powierzchniami klejonymi;
- być dopasowane wymiarowo do maksymalnych wymiarów produkowanych elementów;

## Warunki otoczenia:

- Temperatura otoczenia na stanowisku klejenia: od +7 °C do +30 °C. Klejone elementy i używane środki chemiczne muszą być sezonowane przed rozpoczęciem klejenia w temperaturze otoczenia, do czasu uzyskania tej temperatury. Należy unikać gwałtownych chwilowych zmian temperatury i wilgotności w miejscu klejenia (otwieranie drzwi zewnętrznych, bram wjazdowych do hal produkcyjnych, itp). Temperatura materiału w znacznym stopniu wpływa na reaktywność i dozowanie. W wyższych temperaturach masy przemieszczają się szybciej i umożliwiają łatwiejsze dozowanie. W wypadku niższych temperatur, tj. <+7°C, kartusze równomiernie podgrzewać do maks. +35°C.

## Spis elementów:

Środek przeznaczony do czyszczenia profili aluminiowych lakierowanych proszkowo i anodowanych, oraz surowych przed sklejeniem.

- *Cosmofen DUO (13364612) + mieszadło (90900100);*

Dwuskładnikowy klej Cosmofen DUO jest przeznaczony do łączenia kształowników aluminiowych w procesie produkcji okien i drzwi. Dostarczany jest w podwójnych Eurotubach 2x450 g z obu składnikami kleju, które wyciskane mogą być urządzeniem ręcznym HDP 900 lub pneumatycznym DLP 900 w stosunku objętościowym 1:1.

Na końcówkę Eurotuby nakręca się mieszadło statyczne, które zapewnia dokładne wymieszanie obu składników kleju. Ciśnienie powietrza w urządzeniu dozującym DPL 900 nie powinno przekraczać 0,2 MPa. Połączenie wykonane klejem Cosmofen DUO może być lakierowane proszkowo. Wytrzymałość kleju na ścinanie (również po lakierowaniu) jest większa od 6 MPa.

Należy pamiętać, że składniki kleju, po wyciśnięciu ich z tuby do mieszadła, łączą się ze sobą, zapoczątkowując proces reakcji chemicznej wiązania. Aby nie dopuścić do nadmiernego zgęstnienia kleju w mieszadle, powinien być z niego wyciśnięty przed upływem maksymalnego czasu obróbki. Pierwsze ~20 g wymieszanego kleju (objętości ok. orzecha włoskiego) nie są wykorzystywane do klejenia ze względu

bezpieczeństwa (technologia napelniania kartusza)!

- Czas przydatności kleju do stosowania: 60 min (20°C);
- Czas obróbki kartusza ze statycznym mieszadłem: 30 min (20°C);
- Czas utwardzania przy +20 °C, wilgotność względna 50 % do ~ 75 %: ok. 24 h;
- Czas utwardzania przy +20 °C, wilgotność względna 50 % aż do uzyskania ostatecznej wytrzymałości: ok. 7 d;
- Temperatury obróbki: od +7 °C do +30°C.

Elementy aluminiowe, które połączono wg powyższych wskazówek, można poddać kolejnym operacjom technologicznym (np. szklenie) dopiero po upływie 6h (20°C) tj. po osiągnięciu przez klej wytrzymałości funkcjonalnej.

Utwardzona masa zmienia kolor na skutek obciążenia promieniami UV, jednak nie zmienia się wytrzymałość utwardzonej fugi klejowej.

Czas obróbki ulega skróceniu przy +30 °C o ok. połowę, przy +10 °C wydłuża się ok. dwójnie.

Jednoskładnikowe, neutralne szczeliwo silikonowe o niskim module sprężystości ogólnego stosowania. Opracowane specjalnie do szklenia i uszczelniania obwodowego okien i drzwi. Odpowiednia formuła zapewnia dobrą przyczepność do szkła, powierzchni glazurowanych, PVC, aluminium, drewna, cegieł i kamienia.

#### **Wymagania dodatkowe i informacje uzupełniające**

- Cosmofen 60 oraz alkohol izopropylowy (IPA) są materiałami łatwopalnymi. Podczas przechowywania i używania tych produktów (oraz gromadzenia odpadów) należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa pracy z rozpuszczalnikami i materiałami łatwopalnymi.
- Przy stosowaniu środków chemicznych, rozpuszczalników, itp. należy postępować zgodnie z zaleceniami ich producentów, a w szczególności pracować w odpowiednio wentylowanych pomieszczeniach, stosować środki ochrony osobistej, zasady bezpieczeństwa przeciwpożarowego, itp.

#### **UWAGA:**

Powyżej przywołano wybrane parametry wykorzystanych elementów.

## Technologia klejenia

Technologię klejenia przedstawiono na przykładzie przewiązki okiennej. Pozostałe połączenia okienne oraz połączenia drzwiowe wykonać analogicznie.

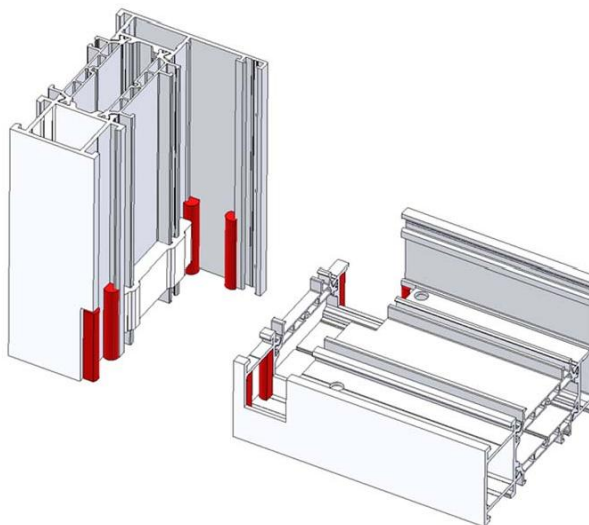
1. Czystym ręcznikiem papierowym lub ściereczką bawełnianą nasączoną alkoholem izopropylowym (IPA) lub Cosmofenem 60 wyczyścić komory pod narożniki, powierzchnie cięte, detale (narożniki, łączniki), powierzchnie i krawędzie planowane do uszczelniania silikonem DOWSIL 791 lub DOWSIL 796.

Właściwe przygotowanie powierzchni klejonych ma istotny wpływ na wytrzymałość połączenia.

2. Odczekać około 3 minuty do momentu całkowitego odparowania preparatu czyszczącego.

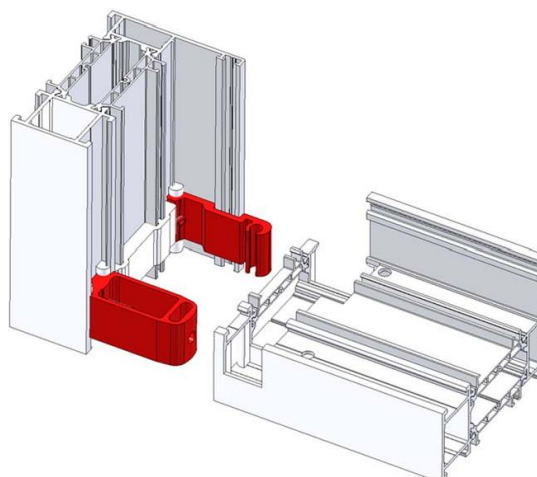
3. Nanieść klej dwuskładnikowy Cosmofen DUO w komory profili aluminiowych. Klej może być nakładany na łączone powierzchnie bezpośrednio końcówką mieszadła lub szpachelką. Ilość nanoszonego kleju winna być taka, aby po wsunięciu do kształtownika narożników lub łączników, powierzchnie łączone pokryte były klejem w całości, lecz bez zbędnego nadmiaru.

### a. Połączenie typu T



4. Włożyć narożniki i łączniki w odpowiednie komory.

### a. Połączenie typu T



5. Przed usunięciem folii ochronnej z okolicy naroża, czystym ręcznikiem papierowym lub ściereczką bawełnianą nasączoną alkoholem izopropylowym lub Cosmofenem 60, jednym płynnym ruchem wzdłuż krawędzi cięcia ściągnąć nadmiar AluProtectora lub kleju dwuskładnikowego z powierzchni dekoracyjnych. Cosmofen DUO i AluProtector należy usunąć również z gniazd i komór, w których będą montowane uszczelki i okucia. Czynność powtarzać do całkowitego usunięcia wypłytki używając czystego, nowego ręcznika papierowego lub ściereczki bawełnianej nasączonej alkoholem izopropylowym lub Cosmofenem 60.

Dobrze oczyszczoną powierzchnię dekoracyjną poznaje się po tym, że środek czyszczący paruje z niej bardzo szybko, podczas gdy powierzchnia zanieczyszczona jeszcze klejem pozostaje wilgotna.

Pozostawienie kleju do stwardnienia uniemożliwi wykonanie kolejnych operacji technologicznych w tym montażu uszczelek czy okuć.

Związany klej można usunąć tylko mechanicznie, co może prowadzić np. do uszkodzenia powierzchni dekoracyjnych.

6. Zdjąć fragment taśm ochronnych w okolicy naroża.

Czystym ręcznikiem papierowym lub ściereczką bawełnianą nasączoną alkoholem izopropylowym lub Cosmofenem 60, jednym płynnym ruchem wzdłuż krawędzi cięcia ściągnąć nadmiar AluProtectora lub kleju dwuskładnikowego z powierzchni dekoracyjnych. Czynność powtarzać do całkowitego usunięcia wypłytki używając czystego, nowego ręcznika papierowego lub ściereczki bawełnianej nasączonej alkoholem izopropylowym lub Cosmofenem 60.

7. W konstrukcjach zabudowy zewnętrznej naroże od strony wewnętrznej doszczelnić silikonem DOWSIL 791 lub DOWSIL 796. Czynność wykonać bezpośrednio przed założeniem uszczelki centralnej lub narożników uszczelki centralnej. Szczególnie na zewnątrz od uszczelki centralnej połączenie profili powinno być dokładnie uszczelnione. W przypadku konstrukcji przeciwpożarowych doszczelnić silikonem ogniowym.

8. Po zdjęciu taśm czystym ręcznikiem papierowym lub ściereczką bawełnianą nasączoną alkoholem izopropylowym lub Cosmofenem 60 przemyć wszystkie powierzchnie ozdobne. Aby proces był skuteczny należy często wymieniać zużyte i zabrudzone ręczniki.